

SISTEMA DE LEME - INSPEÇÃO/VERIFICAÇÃO

1. Geral

A. Esta seção contém as inspeções e verificações necessárias para manter o sistema do leme em condições de uso.

TAREFA 27-20-00-720

2. Verificação funcional do sistema de leme (instalação padrão do leme)

Um general

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema do leme.

B. Ferramentas Especiais

- (1) Tensiômetro de cabo
- (2) Transferidor de Curso do Leme
- (3) Barra de giro da roda do nariz

C. Acesso

- (1) Remova os painéis de piso aplicáveis para obter acesso ao sistema de controle do leme. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.
- (2) Remova o stinger da cauda do avião para ter acesso aos parafusos do batente do leme. Consulte Tail Stinger - Práticas de manutenção.

D. Faça uma verificação funcional do sistema de leme (instalação padrão do leme).

- (1) Examine todos os lances de cabo quanto ao roteamento, desgaste e torção corretos.
 - (a) Procure interferência com a estrutura adjacente, equipamento, fiação, encanamento e outros controles.
- (2) Examine o movimento do cabo para ver se está emperrado e em toda a extensão do curso.
- (3) Examine as marcas de referência do encaixe de estampagem quanto a sinais de deslizamento do cabo dentro do encaixe.
 - (a) Examine a conexão quanto a corrosão, distorção, rachaduras e fios quebrados na conexão.
- (4) Examine os esticadores quanto ao engate correto da rosca.
 - (a) Certifique-se de que os cliques de travamento do esticador estejam instalados. Consulte o Capítulo 20, Segurança - Práticas de manutenção.
- (5) Mova um pano ao longo de todo o comprimento do cabo para examinar se há fios quebrados.
 - (a) Se forem encontrados obstáculos ou se você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Cabo de controle e limitações de corrosão - práticas de manutenção.
- (6) Examine os orifícios de fixação do cabo no braço do tubo de torção do leme quanto a desgaste excessivo.
- (7) Examine o tubo de torção do leme, a caixa de direção e a área da dobradiça inferior quanto a corrosão e condição.
- (8) Examine os parafusos do batente do leme quanto à condição, corrosão e segurança.
- (9) Examine a dobradiça do leme, rolamento da dobradiça, pedais do leme e jumper de ligação, para instalação correta, corrosão, sinais de danos e fixadores inservíveis.
- (10) Examine os revestimentos do leme quanto a rachaduras, rebites soltos e corrosão.
- (11) Examine o contrapeso quanto a frouxidão e a estrutura de suporte quanto a danos.

E. Examine as tensões de deslocamento e cabo.

- (1) Examine a tensão do cabo na área do cone de cauda.

NOTA: As tensões do cabo devem ser medidas a pelo menos um pé de qualquer polia ou tensor do cabo.

- (a) A tensão deve ser de 30 libras + 5 ou -5 libras (133,45 N + 22,24 ou - 22,24 N).
- (2) Se necessário, faça o Rigging do Sistema de Leme. Consulte Leme - Práticas de manutenção.
- (3) Instale o protetor de deslocamento do leme.
- (4) Coloque o sistema de compensação do leme na posição neutra.
- (5) Opere o sistema em toda a sua faixa de curso.
 - (a) Certifique-se de que todos os componentes que se movem não batam, toquem ou prendam em componentes estruturais ou outros componentes do sistema.
- (6) Com a barra giratória da roda do nariz, gire a roda do nariz para a esquerda até que o bloco do batente do leme entre em contato com o parafuso.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 25 +2 ou -2 graus.

(7) Com a barra giratória da roda do nariz, gire a roda do nariz para a direita até que o bloco do batente do leme entre em contato com o parafuso.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 25 +2 ou -2 graus.

(8) Gire a roda do nariz para o centro e certifique-se de que os pedais do leme e o leme estejam centralizados.

(a) Se os pedais do leme e o leme não estiverem centralizados, certifique-se de que o ajuste da direção do trem do nariz esteja correto.
Consulte o Capítulo 32, Direção do Trem do Nariz - Práticas de Manutenção.

(9) Remova o transferidor de curso do leme.

F. Restaurar o acesso.

(1) Instale o stinger da cauda. Consulte Tail Stinger - Práticas de manutenção.

(2) Instale os painéis do piso. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

FIM DA TAREFA

TAREFA 27-20-00-721

3. Verificação funcional do sistema de leme (instalação do kit de flutuação)

Um general

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para fazer uma verificação funcional do sistema do leme.

B. Ferramentas Especiais

(1) Tensiómetro de cabo

(2) Transferidor de Curso do Leme

C. Acesso

(1) Remova os painéis de piso aplicáveis para obter acesso ao sistema de controle do leme. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

(2) Remova o stinger da cauda do avião para ter acesso aos parafusos do batente do leme. Consulte Tail Stinger - Práticas de manutenção.

D. Faça uma verificação funcional do sistema de leme.

(1) Examine todos os lances de cabo quanto ao roteamento, desgaste e torção corretos.

(a) Procure interferência com a estrutura adjacente, equipamento, fiação, encanamento e outros controles.

(2) Examine o movimento do cabo para ver se está emperrado e em toda a extensão do curso.

(3) Examine as marcas de referência do encaixe de estampagem quanto a sinais de deslizamento do cabo dentro do encaixe.

(a) Examine a conexão quanto a corrosão, distorção, rachaduras e fios quebrados na conexão.

(4) Examine os esticadores quanto ao engate correto da rosca.

(a) Certifique-se de que os cliques de travamento do esticador estejam instalados. Consulte o Capítulo 20, Segurança - Práticas de manutenção.

(5) Mova um pano ao longo de todo o comprimento do cabo para examinar se há fios quebrados.

(a) Se forem encontrados obstáculos ou se você achar que há fios quebrados, consulte o Capítulo 20, Cabo de controle e limitações de corrosão - práticas de manutenção.

(6) Examine os orifícios de fixação do cabo no braço do tubo de torção do leme quanto a desgaste excessivo.

(7) Examine o tubo de torção do leme, a caixa de direção e a área da dobradiça inferior quanto a corrosão e condição.

(8) Examine os parafusos do batente do leme quanto à condição, corrosão e segurança.

(9) Examine a dobradiça do leme, rolamento da dobradiça, pedais do leme e jumper de ligação, para instalação correta, corrosão, sinais de danos e fixadores inservíveis.

(10) Examine os revestimentos do leme quanto a rachaduras, rebites soltos e corrosão.

(11) Examine o contrapeso quanto a frouxidão e a estrutura de suporte quanto a danos.

E. Examine as tensões de deslocamento e cabo.

(1) Examine a tensão do cabo na área do cone de cauda.

NOTA: As tensões do cabo devem ser medidas a pelo menos um pé de qualquer polia ou tensor do cabo.

(a) A tensão deve ser de 30 libras + 5 ou -5 libras (133,45 N + 22,24 ou - 22,24 N).

(2) Se necessário, faça o Rigging do Sistema de Leme. Consulte Leme - Práticas de manutenção.

(3) Instale o protetor de deslocamento do leme.

(4) Coloque o sistema de compensação do leme na posição neutra.

(5) Opere o sistema em toda a sua faixa de curso.

(a) Certifique-se de que todos os componentes que se movem não batam, toquem ou prendam em componentes estruturais ou outros componentes do sistema.

(6) Mova o leme para a esquerda até que o bloco de parada do leme entre em contato com o parafuso de parada.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 22 a 25 graus.

(7) Mova o leme para a direita até que o bloco de parada do leme entre em contato com o parafuso de parada.

(a) O curso do leme no transferidor deve ser de 22 a 25 graus.

(8) Remova o transferidor de curso do leme.

F. Restaurar o acesso.

(1) Instale o stinger da cauda. Consulte Tail Stinger - Práticas de manutenção.

(2) Instale os painéis do piso. Consulte o Capítulo 6, Identificação de Placas e Painéis de Acesso - Descrição e Operação.

FIM DA TAREFA

TAREFA 27-20-00-640

4. Lubrificação dos rolamentos da barra do leme e dos pedais do leme

Um general

(1) Esta tarefa fornece os procedimentos para lubrificar os rolamentos da barra do leme e os pedais do leme.

B. Ferramentas Especiais

(1) Para aviões 20800001 e On e 208B0001 a 208B4999, use MIL-L-7870 ou equivalente.

(2) Para aviões 208B5000 e On, use MIL-PRF-23827 ou equivalente.

C. Acesso.

(1) Para aviões 20800001 e On e 208B0001 a 208B4999, remova ou afrouxe os blocos de rolamento superiores, um de cada vez, para obter acesso suficiente à superfície de fricção.

D. Faça uma lubrificação dos mancais de fixação da barra do leme e dos pedais do leme.

(1) Para aviões 20800001 e On e 208B0001 até 208B4999, limpe e lubrifique os rolamentos de fixação da barra do leme e todos os pontos de pivô dos componentes acessíveis na barra do leme.

(2) Para aviões 208B5000 e On, limpe as conexões de graxa Zerk e lubrifique através das conexões até que o lubrificante esteja visível. Limpe qualquer excesso de lubrificante com um pano limpo.

E. Restaurar acesso.

(1) Para aviões 20800001 e On e 208B0001 a 208B4999, instale ou aperte os blocos de mancal.

FIM DA TAREFA